

江苏延汉材料科技有限公司
年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目
竣工环境保护固体废物验收监测报告表

建设单位：江苏延汉材料科技有限公司

编制单位：常州新睿环境技术有限公司

2021 年 7 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： 王伟 (签字)

项目负责人：

填 表 人：

建设单位: 江苏延汉材料科技有限公司

电话: 13222595559

传真:—

邮编: 213000

地址: 常州市西太湖科技产业园腾龙路 2 号

编制单位:常州新睿环境技术有限公司

电话:0519-88805066

传真:—

邮编: 213000

地址: 常州市武进区湖塘镇延政中路 1 号

表一 项目概况

建设项目名称	江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目				
建设单位名称	江苏延汉材料科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 技改扩建 迁建				
建设地点	常州西太湖科技产业园腾龙路 2 号				
主要产品名称	不锈钢带材、钛带材、特殊合金带材				
设计生产能力	不锈钢带材 1980 吨/年、钛带材 10 吨/年、特殊合金带材 10 吨/年				
实际生产能力	不锈钢带材 1980 吨/年、钛带材 10 吨/年、特殊合金带材 10 吨/年				
建设项目环评时间	2018 年 8 月	环评批复时间	2018 年 10 月		
固体废物环保设施建设时间	2018 年 11 月	固体废物环保设施竣工时间	2018 年 12 月		
调试时间	/	固废验收现场监测时间	2021 年 7 月 4 日-7 月 5 日		
环评报告表审批部门	常州市武进区行政审批局	环评报告表编制单位	苏州合巨环保技术有限公司		
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位	——		
投资总概算	5500 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	0.91%
实际总概算	5500 万元	环保投资	70 万元	比例	1.3%

<p style="text-align: center;">固废验收监测依据</p>	<p>本项目于 2018 年 11 月开工建设，2019 年 11 月竣工，项目实际生产能力为年产 2000 吨特殊金属精密带材。该项目实际建设完成后于 2020 年 3 月 25 日-3 月 26 日进行了水、气、声的验收现场监测，并于 2020 年 7 月 2 日于公司会议室组织召开《江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目》竣工环境保护验收会议，经验收小组认真研究讨论一致同意通过本项目的水、气、声环境保护设施竣工自主验收。</p> <p>目前江苏延汉材料科技有限公司委托常州新睿环境技术有限公司进行《江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目》竣工环境保护固体废物验收工作，固废验收依托以下文件作为依据：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日施行)； 2. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订通过，9 月 1 日施行)； 3. 《国家危险废物名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起施行）； 4. 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2017 年 6 月 3 日修订）； 5. 《关于切实做好建设项目环境管理工作的通知》（苏环管[2006]98 号）； 6. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（江苏省环保厅，苏环规[2015]3 号文）； 7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）； 8. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告[2018]9 号）； 9. 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）； 10. 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）； 11. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环规[2015]3 号，2015 年 10 月 10 日）；
---	--

	<p>12. 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）；</p> <p>13. 《江苏延汉材料科技有限公司年产2000吨特殊金属精密带材加工项目》苏州合巨环保技术有限公司（2018年8月）；</p> <p>14. 《关于对江苏延汉材料科技有限公司年产2000吨特殊金属精密带材加工项目环境影响报告表的审批批复》（武行审投环[2018]359号），常州市武进区行政审批局（2018年10月29日）；</p> <p>15. 江苏延汉材料科技有限公司提供的其他资料。</p>
<p>固废验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>固废污染控制标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）和2013年修改单（公告2013年第36号）。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改清单（公告2013年第36号）。</p>

表二、建设项目工程概况

工程建设内容：

江苏延汉材料科技有限公司成立于 2016 年 09 月 14 日，公司自成立以来未进行生产活动，主要进行机械零配件销售。公司主要经营范围为：新型金属材料、电子材料的技术开发、技术咨询和技术服务；金属材料、机械零配件、金属制品、纸张、纸制品的销售；金属结构件加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。根据市场需求投资 5500 万人民币，租用常州市滨湖生态城建设有限公司所属位于常州西太湖科技产业园腾龙路 2 号标准厂房，购置精密冷轧机、光亮退火炉、大分条机、陶瓷膜装置、精密分条、精密轧辊磨床、氨分解设备和行车等生产设备，建设“年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目”，该项目已于 2018 年 7 月 17 日取得常州西太湖科技产业园经济发展局备案(备案号:武经发管备[2018]74 号，项目代码：2018-320450-31-03-534354)，并于 2018 年 10 月 29 日获得常州市武进区行政审批局的环评批复（武行审投环[2018]359 号）。

本项目于 2018 年 11 月开工建设，2019 年 11 月竣工，项目实际生产能力为年产 2000 吨特殊金属精密带材加工。该项目实际建设完成后于 2020 年 3 月 25 日~2020 年 3 月 26 日进行了水、气、声的验收现场监测，并于 2020 年 7 月 2 日于公司会议室组织召开《江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目》竣工环境保护验收会议，经验收小组认真研究讨论一致同意通过本项目的水、气、声环境保护设施竣工自主验收。

2020 年 4 月 29 日，十三届全国人大常委会第十七次会议审议通过了修订后的固体废物污染环境防治法即《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，该法自 2020 年 9 月 1 日起施行。《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中第十八条规定，建设单位应当依照有关法律法规的规定，对配套建设的固体废物污染环境防治设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开。

因此，江苏延汉材料科技有限公司委托常州新睿环境技术有限公司进行《江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目》竣工环境保护固体废物验收工作。

项目产能情况见表 2-1。

表2-1 建设项目内容表

序号	产品名称	环评/初级审批项目内容	实际建设情况
1	不锈钢带材	1980吨/年	1980吨/年
2	钛带材	10吨/年	10吨/年
3	特殊合金带材	10吨/年	10吨/年

项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套/条/个)	实际数量 (台/套/条/个)	备注
1	精密冷轧机	ZR33-13	1	1	/
2	光亮退火炉	BF-350	2	1	-1
3	脱脂池	1.85m*1.55m*1.45m	2	2	/
4	水洗池	1.85m*1.55m*1.45m	2	2	/
5	陶瓷膜装置	定制	1	1	/
6	大分条机	650	1	1	/
7	精密分条	360	3	3	/
8	精密轧辊磨床	/	2	2	/
9	氨分解设备	/	1	1	/
10	行车	5 吨	1	1	/
11	叉车	3 吨	1	1	/
12	电堆高机	2.8 吨	2	2	/

项目原辅材料消耗见表 2-3。

表 2-3 原辅材料一览表

序号	名称	环评设计量 (t/a)	实际用量 (t/a)	备注
1	不锈钢卷	2200	2200	/
2	钛卷	12	12	/
3	特殊合金卷	12	12	/
4	脱脂剂	1	1	/
5	液氨	24	24	/
6	轧制油	0.572	0.572	/

表 2-4 公辅工程一览表

类别	建设名称	环境设计规模		备注	实际建设
		占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)		
主体工程	生产车间	2376	2376	租用常州市滨湖生态城建设有限公司标准厂房	与环评一致
贮运工程	原料区	200 m ² 满足生产需要		位于生产车间内	与环评一致
	成品区	200 m ² 满足生产需要		位于生产车间内	与环评一致
公用工程	办公区	300 m ²		位于生产车间内，两层	与环评一致
	给水	1056.6t/a		由市政自来水管网提供	与环评一致
	排水	720t/a		接管至武进城区污水处理厂处理后达标排放	与环评一致
	供电	286万千瓦时/年		由市政用电设施提供	与环评一致
环保工程	规范化排污口、雨污分流管网	/		厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经武进城区污水处理厂处理达标后排放	与环评一致
	固废处置	危废仓库 10m ² ，一般固废堆场 50m ²		规范化危废仓库 1 个，一般固废堆场 1 个	一般固废堆场位于车间内西北角，约 10 平方米；危废仓库位于车间内东侧，约 20 平方米。
	噪声治理	隔声、防噪		厂界噪声达标	与环评一致
	废气治理	氨气通过设备出口燃烧，油雾通过油雾净化装置处理		未完全反应的氨通过设备末端自带燃烧器燃烧后通过加强车间通风无组织排放。油雾经油雾净化装置后通过 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放，未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。	与环评一致

表 2-5 环境影响报告表及审批决定建设内容与实际建设内容一览表

类别	环评批复要求	实际执行情况	变化界定
固废	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物必须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防治造成二次污染。	本项目已按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。已规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废。	/

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目为江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目，建设地位于常州西太湖科技产业园腾龙路 2 号，生产工艺叙述如下。

1、特殊金属精密带材生产工艺：

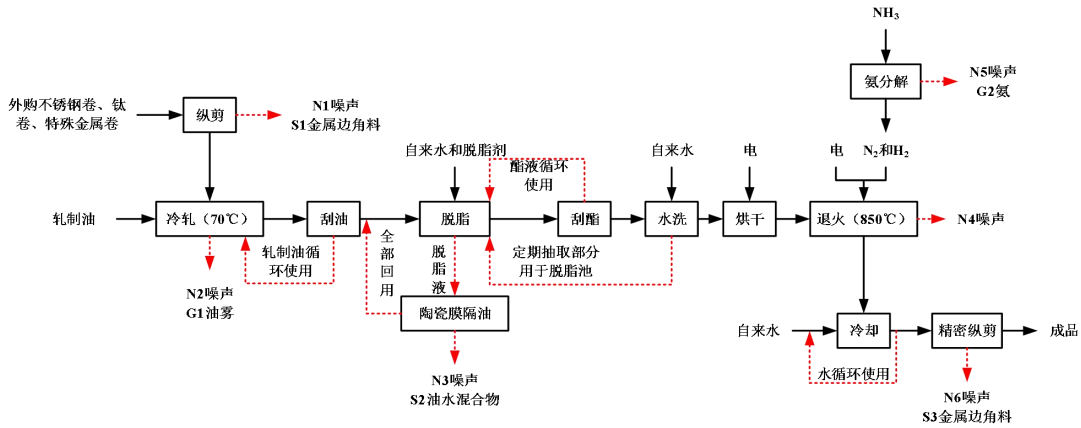


图 1 特殊金属精密带材生产工艺流程图

(2) 工艺简述

纵剪： 将外购的不锈钢卷、钛卷、特殊金属卷用大分条机进行纵剪。在此过程中产生噪声 N1、金属边角料 S1。

冷轧： 将纵剪后的材料用精密冷轧机和精密轧辊磨床进行冷轧，冷轧速度最高为 270m/min，冷轧时最高温度达 70℃。轧制油用于每分钟 270m 的冷连轧机组上，有较高的极压性和润滑性，能在带钢与轧辊表面形成耐压耐热的润滑膜，降低摩擦系数，提高相应的轧制力，可获得满意的带钢形状，保持带钢良好的表面平整度和均匀的厚度及光亮。在此过程中产生噪声 N2 和油雾 G1。

刮油： 冷轧机自带刮油装置，刮下来的轧制油全部落入冷轧机油盘内进行 100%

循环使用。

脱脂：将自来水和脱脂剂（主要成分为氢氧化钠，不含氮磷）以 1：7~1:10 的比例配制成液体（氢氧化钠浓度约为 3%~5%），将冷轧后的材料在脱脂池内（脱脂池尺寸为 1.85m*1.55m*1.45m，2 个池子同时使用）进行脱脂除油，去除材料表面携带的轧制油。脱脂液通过陶瓷膜装置，每月处理一次，分离后的清液回流到脱脂池中进行全部回用，分离出的油水混合物委托有资质的单位处理。在此过程中产生噪声 N3 和油水混合物 S2。

刮脂：脱脂处理后的材料表面含油脱脂液，脱脂池配套有刮脂设备，将表面的酯液刮刷全部落入脱脂池内。刮脂后的材料表面已非常干净，几乎不带油。在此过程中无污染物产生。

水洗：因脱脂液为碱性物质，刮脂后的材料需用自来水在水洗池内（水洗池尺寸为 1.85m*1.55m*1.45m，2 个池子同时使用）进行清洗。清洗水使用一段时间后呈碱性且基本无悬浮物，从资源回收利用的角度考虑，将呈碱性的清洗水定期抽取一部分（每个月抽取量约 1m³，一年约 12m³）进入脱脂池进行循环使用。在此过程中不产生污染物。

烘干：水洗后的材料表面带有部分水分，用电加热的方式进行烘干。在此过程中不产生污染物。

退火：将晾干后的材料置于光亮退火炉中带保护气氛的内罩里，以电加热方式对材料按规定工艺曲线升降温，从而达到光亮退火的目的，温度高达 850℃。保护气是采用氨分解设备分解液氨制成的氮气和氢气。在此过程中产生噪声 N4、N5 和氨 G2。

冷却：将退火后的材料进行间接冷却。退火炉配套有循环风机和冷热交换装置，自来水在冷热交换装置内进行循环使用将热风进行冷却后再冷却材料。间接冷却水循环使用。

精密纵剪：将冷却后的材料用精密分条进行纵剪后形成成品。在此过程中产生噪声 N6 和金属边角料 S3。

表 2-6 本项目与环办环评函（2020）688 号对照一览表

项目	重大变动标准	对比分析	变动界定
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能与环评一致	/
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产、处置、储存能力与环评一致	/
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力不变，未导致废水第一类污染物排放量增加。	/
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%以上的	本项目不涉及	/
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	与环评一致	/
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、原料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	产品品种、生产设备、主要原辅材料、原料均与环评一致	不属于重大变动
	运输物料、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	运输物料、装卸、贮存方式均与环评一致	/
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目废气污染防治措施与环评一致。	/
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致	本项目生活污水经化粪池处理后依托出租方排放口排放，与环	/

	不利环境影响加重的	评一致。	
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目排气筒数量与环评一致。	/
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤、地下水污染防治措施与环评一致	/
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式均与环评一致	/
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资。	/

注：通过对该项目实际建设情况与环境影响报告表进行核实，根据对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）文件，本项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施未产生重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

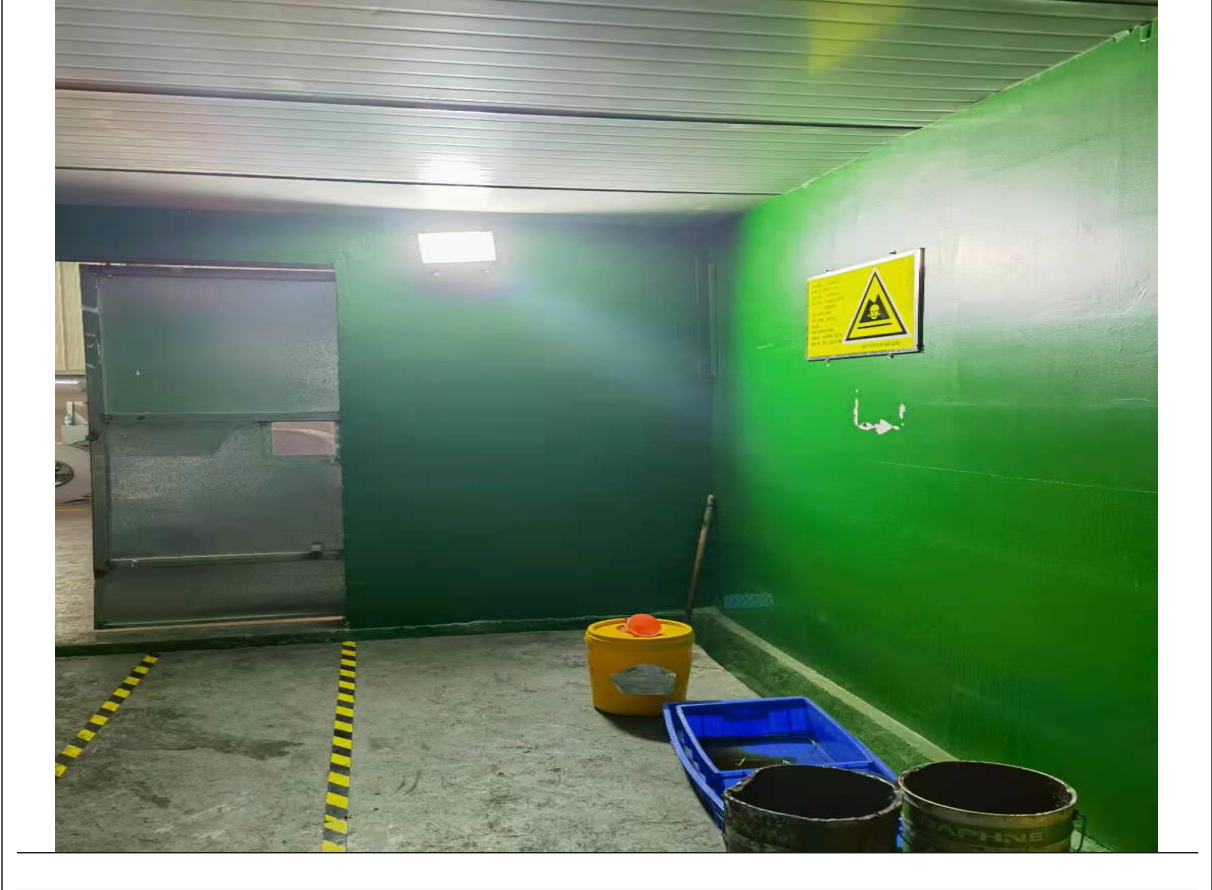
固体废物

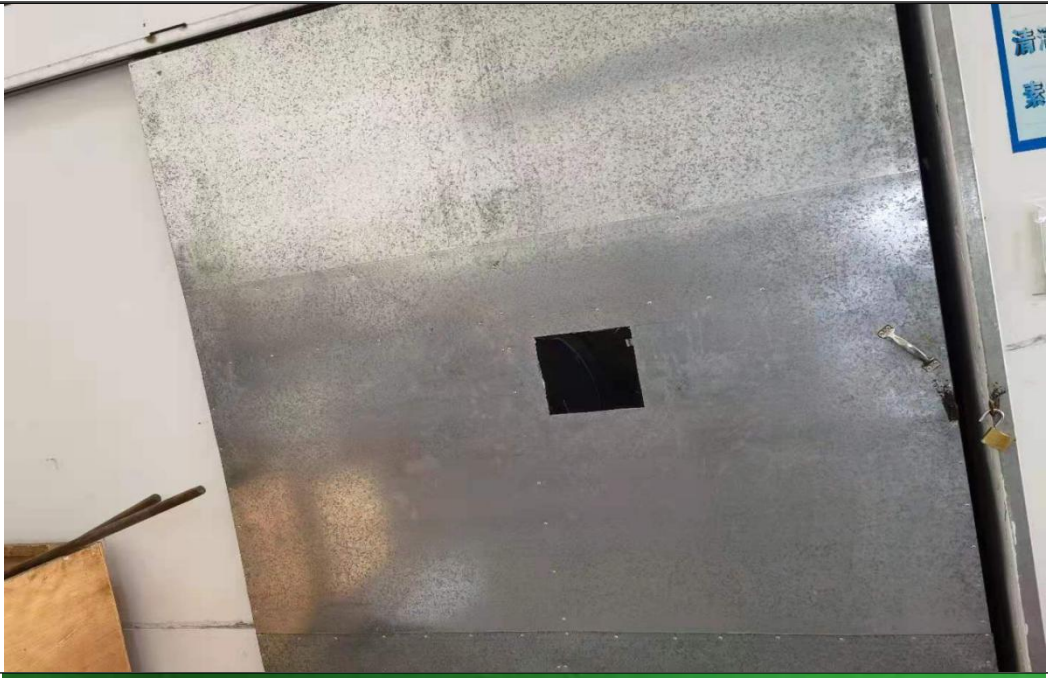
本项目固体废物包括：金属边角料、废包装桶、油水混合物、废陶瓷膜、废手套和抹布、生活垃圾。其中金属边角料为一般固废，收集于一般固废堆场，后外售综合利用；废包装桶、油水混合物、废陶瓷膜、废手套和抹布为危险废物，其中废包装桶由供应商回收利用、油水混合物委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处理、废陶瓷膜产量较少暂存危废库；废手套和抹布混入生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

本项目设有一般固废仓库位于车间内西北角，约 10 平方米；危废仓库位于生产车间东侧，约 20 平方米，危废仓库密闭设置，地涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，不同类的危废分别设置防渗托盘。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。

危废仓库照片







一般固废堆场和雨污排放口照片



表 3-1 固体废弃物利用处置一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	环评设计量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	金属边角料	纵剪	一般固废	/	224	224	外售	相关单位
2	废包装桶	冷轧	危险废物	HW49 900-041-49	0.05	0	回用	供应商回收
3	油水混合物	陶瓷膜装置		HW09 900-007-09	12.6	12.6	委托有资质单位处理	江苏绿赛格再生资源利用有限公司
4	废陶瓷膜	陶瓷膜装置		HW49 900-041-49	0.025t/5a	0.025t/5a		暂存危废仓库
5	废手套和抹布	加工		HW49 900-041-49	0.3	0.3	混入生活垃圾	环卫部门
6	生活垃圾	日常生活	一般固废	99	4.5	4.5	环卫清运	

注：废陶瓷膜产生于陶瓷膜装置，陶瓷膜可使用 5 年，一次更换量为 0.025 t，则废陶瓷膜产生量为 0.025t/5a，产生量较少暂存危废库。

表四、建设项目环境影响报告表结论及批复意见

环评结论：

1.项目概况

江苏延汉材料科技有限公司成立于 2016 年 09 月 14 日，公司自成立以来未进行生产活动，主要进行机械零配件销售。公司主要经营范围为：新型金属材料、电子材料的技术开发、技术咨询和技术服务；金属材料、机械零配件、金属制品、纸张、纸制品的销售；金属结构件加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

本项目投资 5500 万人民币，租用常州市滨湖生态城建设有限公司所属位于常州西太湖科技产业园腾龙路 2 号标准厂房，购置精密冷轧机、光亮退火炉、大分条机、陶瓷膜装置、精密分条、精密轧辊磨床、氨分解设备和行车等生产设备，建设“年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目”，该项目已于 2018 年 7 月 17 日取得常州西太湖科技产业园经济发展局备案（备案号：武经发管备[2018]74 号，项目代码：2018-320450-31-03-534354），并于 2018 年 10 月 29 日获得常州市武进区行政审批局的环评批复（武行审投环[2018]359 号）。

本项目于 2018 年 11 月开工建设，2019 年 11 月竣工，项目实际生产能力为年产 2000 吨特殊金属精密带材加工。该项目实际建设完成后于 2020 年 3 月 25 日~2020 年 3 月 26 日进行了水、气、声的验收现场监测，并于 2020 年 7 月 2 日于公司会议室组织召开《江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目》竣工环境保护验收会议，经验收小组认真研究讨论一致同意通过本项目的水、气、声环境保护设施竣工自主验收。

目前江苏延汉材料科技有限公司委托常州新睿环境技术有限公司进行《江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目》竣工环境保护固体废物验收工作。

2、项目可实现污染物达标排放

本项目固体废物包括：金属边角料、废包装桶、油水混合物、废陶瓷膜、废手套和抹布、生活垃圾。其中金属边角料为一般固废，收集于一般固废堆场，后外售综合利用；废包装桶、油水混合物、废陶瓷膜、废手套和抹布为危险废物，其中废包装桶由供应商回收利用、油水混合物委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处理、废陶瓷

膜产量较少暂存危废库；废手套和抹布混入生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

本项目设有一般固废仓库位于车间内西北角，约 10 平方米；危废仓库位于生产车间东侧，约 20 平方米，危废仓库密闭设置，地涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，不同类的危废分别设置防渗托盘。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单，本项目危废仓库贮存能力能够满足要求。危险废物分类贮存，不混放；存放场地地面均采用水泥浇筑，四周围墙，地面并做防渗漏措施，满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），明确有防渗措施和渗漏收集措施，以及危险废物堆放方式、警示标识等方面内容。危险废物贮存场所（设施）对周围环境基本不产生污染。在危废打包、运输过程中，建议清理运输单位运输车辆为封闭式，避免在运输过程中出现抛洒滴漏现象，基本对周围环境不产生污染。

本项目固废分类收集、分类储存和运输，均得到了妥善的处理或处置，固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

3、项目排放的各种污染物对环境的影响

（1）固废零排放，对环境不产生二次污染。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后，在建设期与运营期对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。。

批复意见：

一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：

（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无

害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。

（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：

（三）固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、建设项目配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、项目代码：2018-320450-31-03-534354。

表五

验收监测期间生产工况记录:

本项目职工人数为 30 人, 全年生产 300 天, 一班制 8 小时生产, 年工作时间 2400 小时。2021 年 7 月 4 日-7 月 5 日对江苏延汉材料科技有限公司年产 2000 吨特殊金属精密带材加工项目进行环境保护固体废物验收, 验收期间各项环保治理设施正常运行, 工况稳定, 符合验收监测要求。

表 5-1 监测期间工况统计表

监测日期	产品	设计产能	工作时间	验收当天产量	生产负荷
2021 年 7 月 4 日	不锈钢带材	1980吨/年	8 小时	6.6吨/年	100%
	钛带材	10吨/年	8 小时	0.03吨/年	100%
	特殊合金带材	10吨/年	8 小时	0.03吨/年	100%
2021 年 7 月 5 日	不锈钢带材	1980吨/年	8 小时	6.6吨/年	100%
	钛带材	10吨/年	8 小时	0.03吨/年	100%
	特殊合金带材	10吨/年	8 小时	0.03吨/年	100%

表 5-2 监测期间主要原辅材料用量表

名称	年用量 (吨)	实际日用量 (吨)	
		7 月 4 日	7 月 5 日
不锈钢卷	2200	7.33	7.33
钛卷	12	0.04	0.04
特殊合金卷	12	0.04	0.04
脱脂剂	1	0.003	0.003
液氨	24	0.08	0.08
轧制油	0.572	0.002	0.002

表 5-3 监测期间工况表 (主要设备)

监测日期	设备名称	运行情况	工作时间	生产负荷	备注
2021 年 7 月 4 日	精密冷轧机	共 1 台, 开 1 台, 停 0 台	8 小时	100 %	
	光亮退火炉	共 1 台, 开 1 台, 停 0 台	8 小时	100 %	
	脱脂池	共 2 台, 开 2 台, 停 0 台	8 小时	100 %	
	水洗池	共 2 台, 开 2 台, 停 0 台	8 小时	100 %	

	陶瓷膜装置	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	大分条机	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	精密分条	共 3 台, 开 <u>3</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	精密轧辊磨床	共 2 台, 开 <u>2</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	氨分解设备	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	行车	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	叉车	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	电堆高机	共 2 台, 开 <u>2</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
2021 年 7 月 5 日	磨床	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	超精机	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	钻床	共 2 台, 开 <u>2</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	倒角机	共 2 台, 开 <u>2</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	车床	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	冲床	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	锯床	共 3 台, 开 <u>3</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	仪表车	共 2 台, 开 <u>2</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	数控车床	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	铣槽机	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	攻丝机	共 1 台, 开 <u>1</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	
	空压机	共 2 台, 开 <u>2</u> 台, 停 <u>0</u> 台	<u>8</u> 小时	<u>100</u> %	

表六、固体废物验收监测结论

江苏延汉材料科技有限公司位于常州西太湖科技产业园腾龙路 2 号。现员工 30 人，全年生产 300 天，一班制 8 小时生产，年生产 2400 小时。厂内不另设宿舍、浴室和食堂。根据项目方提供的工况核查表，验收监测期间，产品产能均到达 75%以上，符合环保“三同时”的验收监测要求。具体监测结果如下：

固体废弃物：

本项目固体废物包括：金属边角料、废包装桶、油水混合物、废陶瓷膜、废手套和抹布、生活垃圾。其中金属边角料为一般固废，收集于一般固废堆场，后外售综合利用；废包装桶、油水混合物、废陶瓷膜、废手套和抹布为危险废物，其中废包装桶由供应商回收利用、油水混合物委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处理、废陶瓷膜产量较少暂存危废库；废手套和抹布混入生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

本项目设有一般固废仓库位于车间内西北角，约 10 平方米；危废仓库位于生产车间东侧，约 20 平方米，危废仓库密闭设置，地涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，不同类的危废分别设置防渗托盘。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。项目已按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。已规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废。

综上所述，该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。各项污染物排放标准达到国家标准，符合环保验收要求。

5、建议

- 1、加强生产管理和污染防治措施运行管理，确保各类污染物长期、稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。
- 2、建立规范化危废管理台账，按时进行网上申报并委托有资质单位处置危险废物。
- 3、及时转移危险废物，减少危废在厂区的堆放。

目录

正文：固体废物验收监测报告表

附图：1、项目地理位置图

2、周边概况图

3、本项目厂区平面布置图

附件：1、企业营业执照

2、租房协议

3、投资项目备案证

4、环评批复

5、固废处置合同

6、废包装桶回收协议

7、本项目水、气、声自主验收专家意见及签字

8、真实性承诺书及委托书

9、公示截图

补充材料：固体废物验收专家意见